

**GOVAMA Kuralları  
Değiştiriyor**

**GOVAMA is  
Changing the Rules**

# Yaşanabilir Yeşil Bir Dünya İçin Üretimimizi Dönüştürüyoruz.

We Transform Our Production  
For A Livable Green World.



## Hakkımızda / About Us

Ovalama Makinesi endüstrisinde Türkiye'nin lider şirketi olan GÖKÇÜOĞLU MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş. 1975 yılı Kasım ayında İzmir' de bir revolver ve bir matkap tezgahı ile iş hayatına başladı.

GÖKÇÜOĞLU MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş. yurt içi markasını, **"GOM"** ve yurt dışı markasını da **"GOVAMA"** olarak tescil ettirmiştir. İhracatındaki gelişmeyi etkin bir şekilde sürdüren firma, **CE, EAC, UL, CSA** ve **EN** standartlarını karşılayarak, Endüstri 4.0 ' a uygun 2 ve 3 röleli tam otomasyonlu robotik çalışan ovalama makinelerinin tasarımını, üretimini ve satışını gerçekleştirmektedir.

**GOVAMA** dünyanın dört bir yanında güç, performans ve dayanıklılık kriterlerini kalite ile birleştirerek tercih edilen bir marka olmaya devam etmektedir.

*GÖKÇÜOĞLU MAKİNE SANAYİ VE TİCARET A.Ş. established in Izmir in November 1975 as an industry leader in thread rolling machine production of Turkey, started its business life with a revolver and a drill bench.*

*GÖKÇÜOĞLU MAKİNE SANAYİ VE TİCARET A.Ş. has registered its domestic brand as **"GOM"** and international brand as **"GOVAMA"**.As an efficiently developed company, in its export activities, has met; **CE, EAC, UL, CSA** and **EN** standards, by designing, manufacturing and selling fully automated robotic operated thread rolling machines with two and three dies in accordance with Industry 4.0.*

*All around the world, **GOVAMA** continues to be a preferred brand by combining power, performance and durability criteria based on with quality.*

# DÜNĐEN BUGÜNE YOLCULUK

Journey of Yesterday to Today



1975

Gökçüoğlu, İzmir'de kuruldu.  
*Gökçüoğlu was established in İzmir.*

1982

Yurtdışına ilk makine ihracatı gerçekleştirildi.  
*The first machine export was made.*

1993

Ovalama makinelerinde, açı ayarlı kolonlu tip makinelerin üretimi başlatıldı.  
*Angle adjustable column type thread rolling machine's production started.*

2001

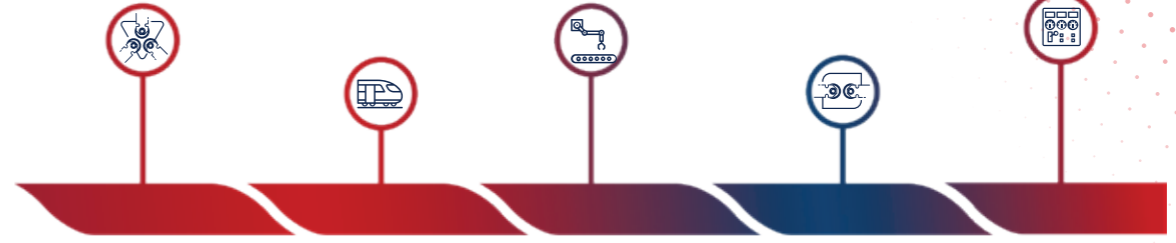
Almanya Hannover EMO fuarına katılarak, Avrupa açılımı yapıldı.  
*By participating to EMO Hannover German fair, the expansion was made to Europe.*

2002

Tamamıyla Gökçüoğlu tasarımı ve üretimi olan kolonlu makinelerin, Avrupa'ya ihracatına başlandı.  
*Column type, completely designed and produced by Gökçüoğlu, machine's exportation started.*

2004

3 röleli makinenin tasarımı ve üretimi yapıldı. Ayrıca, ISO standartlarına uygun çalışmalara geçildi.  
*3 Dies machine's design and production was made. Studies that comply with ISO standarts were started.*



2005

3 röleli ovalama makinesinin ihracatı gerçekleştirildi.  
*3 Dies machines' exportation started.*

2006

Tren ray civatası ovalama makinesinin tasarımı ve üretimi yapıldı.  
*Railway bolts machine's design and production was made.*

2008

CNC makineler ile üretime geçildi. Çin'e 30 adet 3 röleli ovalama makinesinin ihracatı gerçekleştirildi.  
*Production is extended by using CNC machines. 30 piece 3 dies machines exported to China.*

2010

2 röleli çift kafa hareketli PLC kontrollü ovalama makinesinin tasarımı yapıldı ve üretildi.  
*2 movable die with PLC controlled machine's design and production was made.*

2011

Tek makinede otomasyonlu, rotül parlatma ve diş açma makinesinin tasarımı ve üretimi yapıldı.  
*Combined Machine for ball stud burnishing and threading operations was designed and produced.*



2013

Kanada'ya 2 ve 3 röleli ovalama makinesi ihracatı gerçekleştirildi.  
*2 and 3 dies thread rolling machines were exported to Canada.*

2014

Başta ABD, İngiltere ve Güney Afrika olmak üzere ihracat yapılan ülke yelpazesi genişletilmiştir.  
*Exportation range was expanded especially to U.S.A, England and South Africa.*

2015

İspanya'da satış ve servis noktasında anlaşmalara varılmıştır. İlk HK 120 tezgahımızın üretimi ve ihracatı gerçekleştirildi.  
*Sales and maintenance agreement was made in Spain. First HK 120 tones model was produced and exported.*

2016

Dünyada ilk kez, geniş hatveli ve diş derinliği yüksek olan bağlantı elemanlarının sıcak şekillendirilmesi için 3 röleli ovalama makinesi üretimi gerçekleştirildi.  
*For the first time in the world, 3 die thread rolling machine is produced to form fasteners with big pitch and high depth of thread in hot condition.*

2017

Yeni bir makine grubu olan O-RING takma makinesi üretimi gerçekleştirildi. Aynı yıl GOVAMA markası ile ihracat yapılan ülke sayısı 20'ye ulaştı.  
*Our new line o-ring assembly machine was manufactured. In the same year, the number of countries exported under the Govama brand reached 20.*



2018

İlk kez Yeşil üretime uyumlu, enerji tasarrufu sağlayan, 3R120 makinesinin üretimi gerçekleştirildi.  
*For the first time, 3R120 machine which is complied with energy saving and green production principles has been produced.*

2019

Yalın üretim uygulamaları, üretim operasyonları ve parametrelerinde dijital olarak anlık veri aktarımına başlandı.  
*Lean production method has been implemented. Instant digital data transfer can be provided in production operations and parameters.*

2019

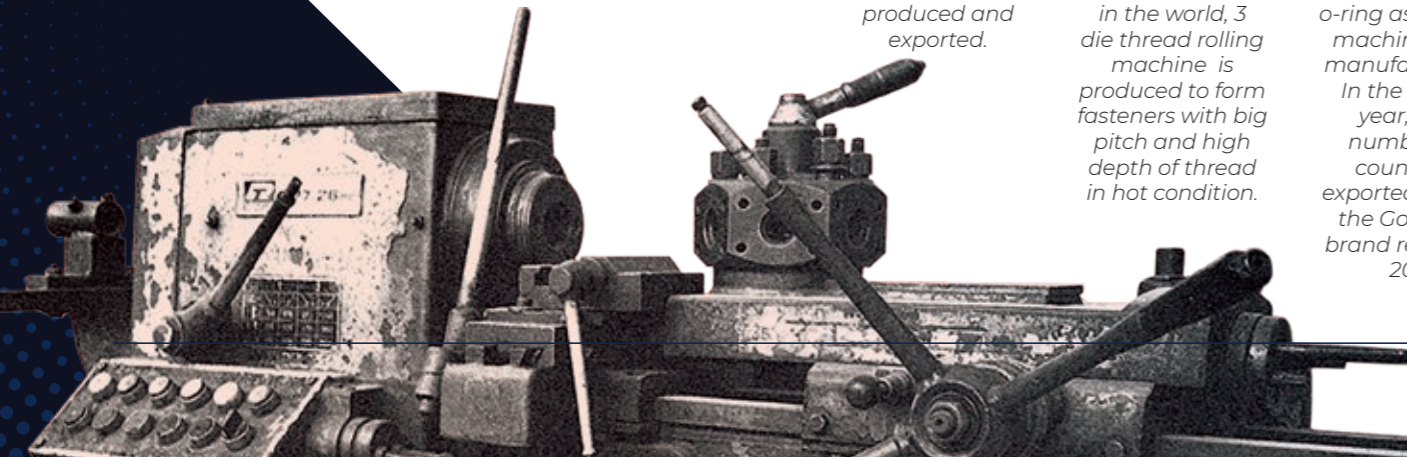
GPM16-C ve GPM50 Segment makinelerimizin tasarımı, üretimi ve satışı gerçekleştirildi.  
*GPM16-C and GPM50 has been designed, produced and sold.*

2021

Otomotiv sektörüne robot otomasyonlu hücre içinde çalışan ovalama sistemleri kuruldu.  
*Thread rolling systems, which are equipped with robot manipulators in work cell, supplied to oem manufacturer in automotive industry.*

2022

2 röleli 150 tonluk ovalama makine projesi tamamlandı ve ayrı bir otomasyon projesi de türk cumhuriyetleri de ihracat pazar portföyüne eklenmiştir.  
*2 die thread rolling machine with 150 tons rolling force, machine project has been completed and turkish republics has been added to export market portfolio by a project with automatic feeding systems.*



## Universal Tip / Universal Type

- ◆ En ekonomik Çözüm ve tiptir.
- ◆ PLC Sistemi mevcuttur.
- ◆ Uzak erişim mevcut değildir.
- ◆ Ekran yoktur.
- ◇ Most economical solution
- ◇ PLC Unit is existing in electrical Panel
- ◇ Remote controller is not available
- ◇ Operator touch display is not available

## PLC Tip / PLC Type

- ◆ Montaj hattına entegrasyonu, robot yükleme ve/veya boşaltma vb. otomasyon gereksinimlerini destekleyebilir.
- ◆ PLC Sistemi mevcuttur.
- ◆ Uzak erişim mevcuttur.
- ◆ Ekran mevcuttur.
- ◇ Machines as well as optional automation requirements integration of machine into assembly line, robot loading and/or unloading etc. automation systems supported.
- ◇ PLC Unit is existing in electrical Panel
- ◇ Remote controller is available
- ◇ Operator touch display is available
- ◇ Hydraulic system with proportional valves ( optional ) : This system allows for position control, can be equipped with pressure sensors to measure system pressure and applied force.
- ◇ Optional proportional pressure valve can control max system pressure from screen.

## EM Tip / EM Type

- ◆ Elektromekanik Makinelerdir.
- ◆ Hidrolik Sistem mevcut değildir.
- ◆ Çevre Dostudur.
- ◆ Ezme Gücü Servo hareket sistemi ile gerçekleştirilir; yüksek hassasiyette konum ve kuvvet kontrolü sağlar.
- ◆ Rölelerin Dönme torku ve konumu servo – encoder sistemleri sağlanır ve kontrol edilir.
- ◆ Kullanıcıya daha fazla kontrol / veri aktarmak için HMI kullanılır. HMI lar endüstri 4.0 süreçleri daha uygun entegrasyon sağlar.
- ◆ Parçalar için reçete sayfaları oluşturarak, parça verilerini ve parçalar için makine ayarlarını bellekte saklayabilir. Bu özellik parçalar için çok daha hızlı kurulum sağlar.
- ◆ Opsiyonel olarak servo tahrikli otomatik hatve ayarı eklenebilir.
- ◇ Electromechanic machines.
- ◇ Hydraulic System is not available.
- ◇ Environmentally friendly.
- ◇ HMI used to convey more control / Data to user. HMI allows greater integration with Industry 4.0 processes.
- ◇ The user may create recipe pages for parts, saving part data and machine adjustments for the parts in memory. This allows for much faster set up for parts.
- ◇ Can be equipped with optional servo driven automatic pitch adjustment.

## MC Tip / MC Type

- ◆ Üç ve üzeri birbirine bağlı servo/enkoder eksenleri olması durumunda kullanılan bir seçenektir. Eksenleri kontrol etmek için Motion lojik kontrol tabanlı bir sistem kullanılır.
- ◆ Konum, Basınç, Hız, Tork kontrolünün çok daha kolay bir şekilde uygulanması .
- ◆ Kullanıcıya daha fazla kontrol / veri aktarmak için HMI kullanılır. HMI lar endüstri 4.0 süreçleri daha uygun entegrasyon sağlar.
- ◆ Parçalar için reçete sayfaları oluşturarak, parça verilerini ve parçalar için makine ayarlarını bellekte saklayabilir. Bu özellik parçalar için çok daha hızlı kurulum sağlar.
- ◆ Opsiyonel olarak servo tahrikli otomatik hatve ayarı eklenebilir.
- ◆ Montaj hattına entegrasyonu, robot yükleme ve/veya boşaltma vb. otomasyon gereksinimlerini destekleyebilir.
- ◆ Uzak erişim mevcuttur.
- ◆ Oransal valfli hidrolik sistem( opsiyonel ) : Bu sistem konum kontrolüne olanak tanır, sistem basıncını ve uygulanan kuvveti ölçmek için basınç sensörleri ile donatılabilir. Opsiyonel oransal basınç valfi ile ekrandan maksimum sistem basıncı kontrol edilebilir.

- ◇ Preferred in case of three or more interconnected servo/encoder axes are used, A motion logic controller based system is used to control the various axes required.
- ◇ Much easier implementation of position/ Pressure/ Speed/Torque controls.
- ◇ HMI used to convey more control / Data to user. HMI allows greater integration with Industry 4.0 processes.
- ◇ The user may create recipe pages for parts, saving part data and machine adjustments for the parts in memory. This allows for much faster set up for parts.
- ◇ Can be equipped with optional servo driven automatic pitch adjustment .
- ◇ Machines as well as optional automation requirements integration of machine into assembly line, robot loading and/or unloading etc. automation systems supported.
- ◇ Remote controller is available.
- ◇ Hydraulic system with proportional valves: This system allows for position control, can be equipped with pressure sensors to measure system pressure and applied force. Optional proportional pressure valve can control max system pressure from screen.





## HK Serisi / HK Series

### KOLONLU OVALAMA MAKİNELERİ

2 DIE THREAD ROLLING MACHINE WITH COLUMNS



Vinç  
Crane



Dijital Cetvel  
Digital Ruler



Açık Gönye  
Open Steady Rest



Çift El Butonu  
Double Hand Button



Dayamalar  
Supports



Punta ve Taşıyıcı Sistem  
Centering Holder



Ayak Pedalı  
Foot Pedal



Manyetik Filtre  
Magnetic Filter



Bezli Filtrasyon  
Cloth Filtration

Açıklamalar	HK-3	HK-18	HK-25	HK-40	HK-60	HK-85	HK-120	HK-150
Variable Speed Drive Frekans Sürücü	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.	Std.
Rolling Force Roleye Gelen Kuvvet	10 - 30 kN	10 - 180 kN	10 - 250 kN	10 - 400 kN	10 - 600 kN	10 - 850 kN	10 - 1200 kN	10 - 1500 kN
Speed Range (rpm) Devir Aralığı (d/d)	38 - 124	18 - 62	18 - 60	17 - 53	13 - 42	13 - 42	12 - 40	12 - 40
Min-Max Die Diameter Mix. Max.Role çapı	Ø80 - Ø110 mm.	Ø140 - Ø190 mm.	Ø145 - Ø190 mm.	Ø160 - Ø210 mm.	Ø160 - Ø280 mm.	Ø200 - Ø280 mm.	Ø240 - Ø340 mm.	Ø260 - Ø350 mm.
Roll Spindle Diameter Role Mili Çapı	Ø40 mm.	Ø54 mm. Ø40 (op)	Ø69.85 mm. Ø80 mm.(op) Ø54 mm.(op)	Ø80 mm. Ø69.85 mm.(op)	Ø80 mm. Ø100 mm.(op)	Ø100 mm.	Ø120 mm.	Ø150 mm. Ø120(op)
Max. Die Length Role Uzunluğu	60 mm.	125 mm.	170 mm.	230 mm.	230 mm.	230 mm.	290 mm.	300 mm.
Workpiece Diameter İş Parçası Çapı	Ø3 - Ø30 mm.	Ø3 - Ø30 mm.	Ø3 - Ø48 mm.	Ø4 - Ø120 mm.	Ø4 - Ø250 mm.	Ø4 - Ø250 mm.	Ø10 - Ø250 mm.	Ø10 - Ø250 mm.
Distance Between Spindles Miller Arası Mesafe	90-145 mm.	140-215 mm.	130-230 mm.	150-320 mm.	240-470 mm.	240 -470 mm.	240 -470 mm.	240 -470 mm.
Swivel Angel Max-Min Aç	±8°	±8°	±8°	±12°	±12°	±12°	±13°	±13°
Cylinder Stroke Silindir Kursu	0 - 60mm.	0 - 20mm.	0 - 20mm.	0 - 25 mm.	0 - 30mm.	0 - 30mm.	0 - 30mm.	0 - 30mm.
Main Motor Ana Motor	4 kW.	7.5 kW	11 kW.	18.5 kW. 22kW (op)	30 kW.	37 kW.	55 kW.	75 kW.
Installation Load Toplam Güç	5,8 kW.	10kW	14.5 kW.	"23 kW. 27.5kW (op)"	40 kW.	51 kW.	72 kW.	90 kW.
Weight Makine Ağırlığı	870 kg.	1920 kg.	2750 kg.	4700 kg.	9200 kg.	10 100 kg.	21000kg.	24 000kg.

\*Technical values may be variable upon material type and hardness.  
\*Teknik Değerler malzeme tip ve sertliğine göre değişiklik gösterebilir.

### Makine Teknolojileri / Machine Technologys

◆ Universal ◆ PLC ◆ MC ◆ EM

### Örnek Parçalar / Sample Parts





## K Serisi / K Series

### KIZAKLI OVALAMA MAKİNELERİ

2 DIE ROLLING MACHINES WITH LINEAR GUIDE



Vinç  
Crane



Dijital Cetvel  
Digital Ruler



Açık Gönye  
Open Steady Rest



Çift El Butonu  
Double Hand Button



Dayamalar  
Supports



Punta ve Taşıyıcı Sistem  
Centering Holder



Ayak Pedalı  
Foot Pedal



Manyetik Filtre  
Magnetic Filter



Bezli Filtrasyon  
Cloth Filtration

Açıklamalar	K-15	K-25	K-40	K-50
Variable Speed Drive Frekans Sürücü	Std.	Std.	Std.	Std.
Rolling Force Roleye Gelen Kuvvet	10 - 150 kN	10 - 250 kN	10 - 400 kN	10 - 500 kN
Speed Range (rpm) Devir Aralığı (d/d)	18-62	18-60	17-53	16-50
Min-Max Die Diameter Mix. Max.Role çapı	Ø130 - Ø180 mm.	Ø145 - Ø190 mm.	Ø160 - Ø210 mm.	Ø160 - Ø210 mm.
Roll Spindle Diameter Role Mili Çapı	Ø54 mm.	Ø69.85 mm. Ø80 mm. (op)	Ø69.85 mm. Ø80 mm. (op)	Ø80 mm. Ø100 mm.(op)
Max. Die Length Role Uzunluğu	125 mm.	170 mm.	230 mm.	230 mm.
Workpiece Diameter İş Parçası Çapı	Ø3 - Ø30 mm.	Ø3 - Ø40 mm.	Ø4 - Ø120 mm.	Ø4 - Ø120 mm.
Distance Between Spindles Miller Arası Mesafe	130-200 mm.	130-230 mm.	150-320 mm.	150 - 320mm
Swivel Angel Max-Min Aç	±8°	±8°	±12°	±12°
Cylinder Stroke Silindir Kursu	0 - 20mm.	0 - 20mm.	0 - 30 mm.	0 - 30mm.
Main Motor Ana Motor	7.5 KW.	11 KW.	18,5 KW. (22kW opsiyonel)	30 KW.
Installation Load Toplam Güç	10 KW.	14.5 KW.	23KW.	40 KW.
Weight Makine Ağırlığı	1500 kg.	2700 kg.	4700 kg.	5200 kg.

\*Technical values may be variable upon material type and hardness.  
\*Teknik Değerler malzeme tip ve sertliğine göre değişiklik gösterebilir.

### Makine Teknolojileri / Machine Technologys

◆ Universal ◆ PLC ◆ MC ◆ EM

### Örnek Parçalar / Sample Parts





## 3R Serisi / 3R Series

### OVALAMA MAKİNELERİ

3 DIE THREAD ROLLING MACHINES



**Vinç**  
Crane



**Dijital Cetvel**  
Digital Ruler



**Açık Gönye**  
Open Steady Rest



**Çift El Butonu**  
Double Hand Button



**Dayamalar**  
Supports



**Punta ve Taşıyıcı Sistem**  
Centering Holder



**Ayak Pedalı**  
Foot Pedal



**Manyetik Filtre**  
Magnetic Filter



**Malafa**  
Mandrel



**Boru Bağlama Aparatı**  
Transition Pipe



**Bezli Filtrasyon**  
Cloth Filtration

Açıklamalar	3R - 3	3R - 9	3R - 12	3R - 15
Variable Speed Drive Frekans Sürücü	Opt.	Std.	Std.	Std.
Rolling Force Roleye Gelen Kuvvet	10-30 kN (1x3=3ton)	10-90 kN (3x3=9 ton)	10-120 kN (3x4=12 ton)	10-150 kN (3x5=15 ton)
Speed Range (rpm) Devir Aralığı (d/d)	42-63-85-107-154 -194-261-387	45-146	25 - 85	25 - 85
Min-Max Die Diameter Mix. Max.Role çapı	Ø45-Ø80 mm	Ø 50-Ø 80 mm.	Ø60-Ø120mm	Ø70-Ø140mm
Roll Spindle Role Mili Çapı	Ø25.4 mm	Ø25.4 mm	Ø40mm	Ø40mm
Max. Die Length Role Uzunluğu	40 mm	40mm	80mm	90mm
Workpiece Diameter İş Çapı	Ø8-Ø30 mm	Ø12-Ø40 mm	Ø12-Ø40mm (Ø65)	Ø12-Ø90mm (Ø65)
Swivel Angel Max-Min Aç	±8°	±8°	±8°	±8°
Cylinder Stroke Silindir Kursu	0 - 35 mm	0 - 20 mm	0-20 mm	0-20 mm
Main Motor Ana Motor	2.2kW	5.5kW	7.5kW	11kW
Connected Load Toplam Güç	3.8kW	9 kW	12kW	15.3kW
Weight Makine Ağırlığı	750kg	2150 kg	2800 kg	4100 kg

\*Technical values may be variable upon material type and hardness.  
\*Teknik Değerler malzeme tip ve sertliğine göre değişkenlik gösterebilir.

### Makine Teknolojileri / Machine Technologys

◆ Universal ◆ PLC ◆ MC ◆ EM

### Örnek Parçalar / Sample Parts



**Teknik Özellikler / Technical Specifications**

Açıklamalar	3R - 21 IB	3R - 21 TRC	3R - 21	3R - 45
Variable Speed Drive Frekans Sürücü	Std.	Std.	Std.	Std.
Rolling Force Roleye Gelen Kuvvet	10-210 kN (3x7=21 ton)	10-210 kN (3x7=21 ton)	10-210 kN (3x7=21 ton)	10-450 kN (3x15=45 ton)
Speed Range (rpm) Devir Aralığı (d/d)	43 - 120	35 - 127	25 - 85	23-100
Min-Max Die Diameter Mix. Max.Role çapı	Ø150-Ø180 mm	Ø110-Ø175 mm	Ø110-Ø175 mm	Ø150-Ø220 mm
Roll Spindle Role Mili Çapı	Ø80	Ø54 mm	Ø54mm Ø69.85mm(op.)	Ø69.85 mm
Max. Die Length Role Uzunluğu	140 mm	80 mm	100 mm	140 mm
Workpiece Diameter İş Çapı	Ø30-Ø60 mm	Ø20-Ø90 mm	Ø20-Ø90 mm (Ø65)	Ø30-Ø210 mm (Ø85)
Swivel Angel Max-Min Açı	±12°	±8°	±8°	±12°
Cylinder Stroke Silindir Kursu	0-30 mm	0-25 mm	0-25 mm	0-30 mm
Main Motor Ana Motor	45 kW	15 kW	15 kW	22 kW
Connected Load Toplam Güç	63 kW	19.3 kW	19.3 kW	32 kW
Weight Makine Ağırlığı	6500 kg	4500 kg	4250 kg	6900 kg

\*Technical values may be variable upon material type and hardness.  
\*Teknik Değerler malzeme tip ve sertliğine göre değişkenlik gösterebilir.

**Örnek Parçalar / Sample Parts**



**Teknik Özellikler / Technical Specifications**

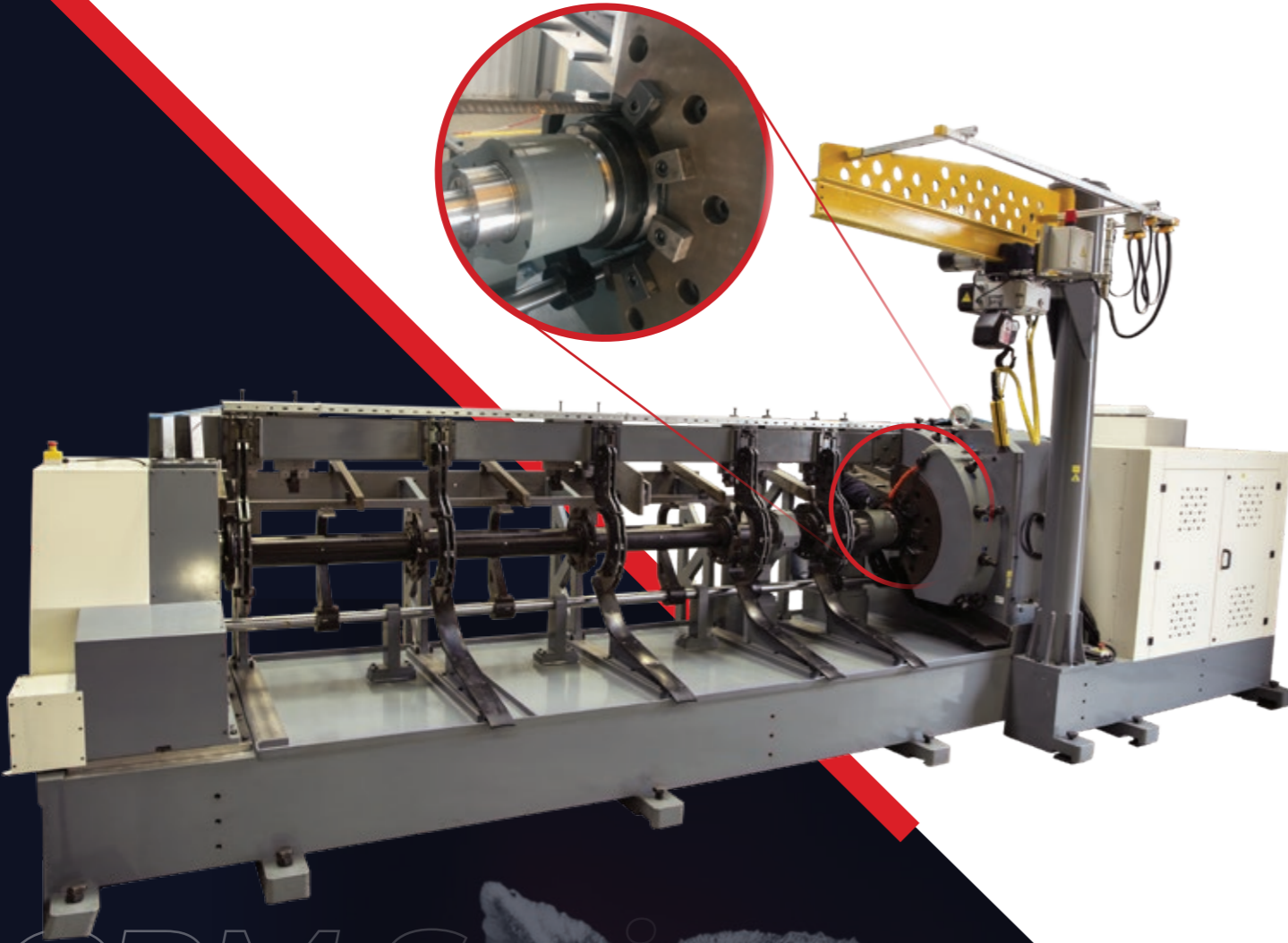
Açıklamalar	3R - 45 IB	3R - 60	3R - 90	3R - 120
Variable Speed Drive Frekans Sürücü	Opt.	Std.	Std.	Std.
Rolling Force Roleye Gelen Kuvvet	10 - 450 kN (3x15=45 ton)	10 - 600 kN (3x20=60 ton)	10 - 900 kN	10 - 1200 kN
Speed Range (rpm) Devir Aralığı (d/d)	42	23-100	30 - 50	61 - 114
Min-Max Die Diameter Mix. Max.Role çapı	Ø150 - Ø160mm	Ø165 - Ø220mm	Ø170 - Ø220mm	Ø150 - Ø220mm
Roll Spindle Role Mili Çapı	Ø69.85mm	Ø80mm	Ø90mm Ø110mm	Ø110mm
Max. Die Length Role Uzunluğu	140 mm	140mm	200 mm	140mm
Workpiece Diameter İş Çapı	Ø28-Ø32	Ø30-Ø210mm (Ø85)	Ø35-Ø110mm (Ø85)	Ø28-Ø120mm (Ø85)
Swivel Angel Max-Min Açı	±12°	±12°	±12°	±12°
Cylinder Stroke Silindir Kursu	0-30 mm	0-20 mm	0-20 mm	0-20 mm
Main Motor Ana Motor	15kW	30kW	75kW	75 kW
Connected Load Toplam Güç	18kW	41kW	92kW	100 kW
Weight Makine Ağırlığı	4900kg	7200kg	18600 kg	19900 kg

\*Technical values may be variable upon material type and hardness.  
\*Teknik Değerler malzeme tip ve sertliğine göre değişkenlik gösterebilir.

**Örnek Parçalar / Sample Parts**







## GPM Serisi / GPM Series

### SEGMENT OVALAMA MAKİNELERİ

PLANETARY TYPE THREAD ROLLING MACHINES



**Vinç**  
Crane



**Bükme Aparatı**  
Bending Attachment

Açıklamalar	GPM16C	GPM25C	GPM50
Variable Speed Drive Frekans Sürücü	Std.	Std.	Std.
Speed Range (rpm) Devir Aralığı (d/d)	10-50	25-50	15-35
Max. Die Length Role Uzunluğu	100mm	150mm	200mm
Part length (mm) Parça Uzunluğu	400mm-1500mm	400mm - 1500mm	1500-4000mm
Workpiece Diameter İş Çapı	5-16mm	Ø11-Ø24	20-33
Max. Pitch Max. Hatve	0.75-1.5mm	0.75-3mm	3.175 mm
Connected Load Toplam Güç	36 kW.	46 kW.	93 kW.
Weight Makine Ağırlığı	4350 kg.	6000 kg.	14500 kg.

\*Technical values may be variable upon material type and hardness.  
\*Teknik Değerler malzeme tip ve sertliğine göre değişkenlik gösterebilir.

**Makine Teknolojileri / Machine Technologies**

◆ Universal ◆ PLC

**Örnek Parçalar / Sample Parts**



**OTOMASYON UYGULAMALARI**  
Automation Applications

**Hız**  
Low Cycle Time

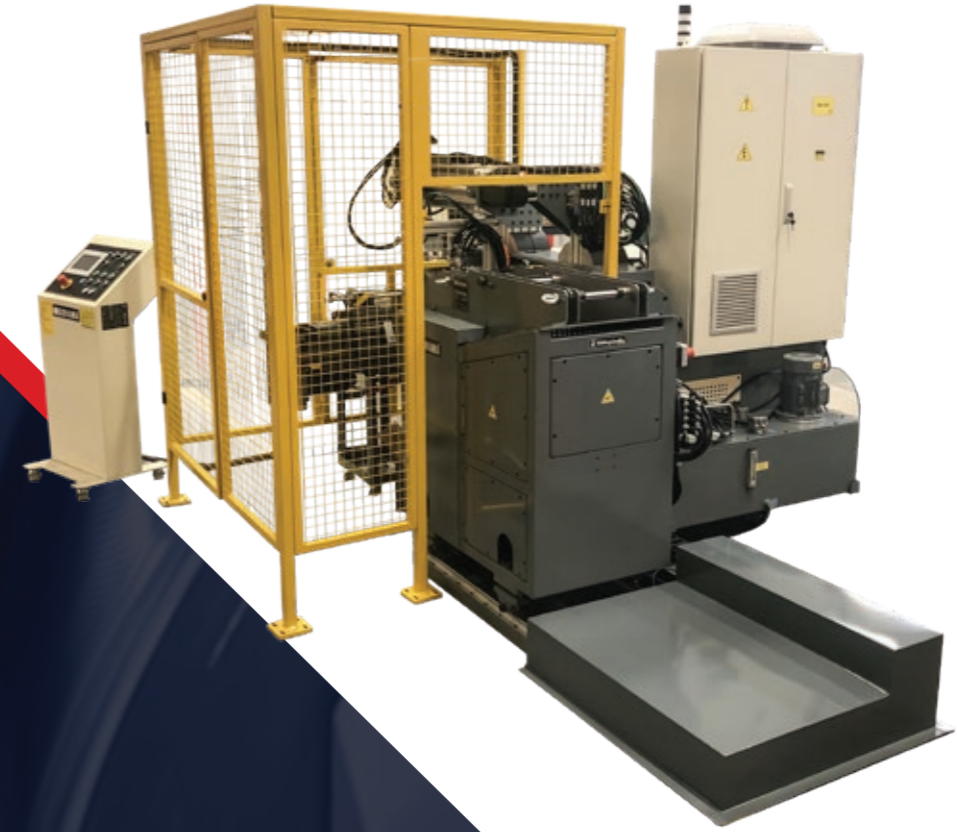
**Standardizasyon**  
Standardization

**Verimlilik**  
Productivity

**Kalite**  
Quality

# OTOMASYON UYGULAMALARI

*Automation Applications*





# GOVAMA Kuralları Değiştiriyor

GOVAMA is Changing the Rules



GÖKÇÜOĞLU MAKİNE SANAYİ TİCARET A.Ş.

Estim Sanayi Bölgesi, 3. Cad. No:86 Kısıkköy, 35870 İzmir / Türkiye

Tel : +90 (232) 257 69 69 (PBX) Tel : +90 (232) 257 53 46 (PBX)

Faks : +90 (232) 257 52 54

[www.gokcuoglu.com](http://www.gokcuoglu.com) / [info@gokcuoglu.com](mailto:info@gokcuoglu.com)

[www.govama.com](http://www.govama.com) / [info@govama.com](mailto:info@govama.com)

For International Sales: [marketing@gokcuoglu.com](mailto:marketing@gokcuoglu.com)

Yurt İçi Satış İletişim: [pazarlama@gokcuoglu.com](mailto:pazarlama@gokcuoglu.com)

